

Vantage® 400

PROCESOS

Electrodo Revestido, TIG, MIG, Alambre Tubular, Desbaste con Arco.

Código de Producto

Perkins® K2410-7 U.S.
K2410-5 Exportación

Ver al final para especificaciones completas

Rango de Salida

Ver parte posterior

Corriente de salida nominal/Voltaje/

Ciclo de trabajo

400A/36V/100%

450A/32V/100%

Número de Cilindros

4

HP @ Velocidad (RPM)

Perkins® 32.7HP@1800RPM

Peso / Dimensiones (H x W x D)

Perkins® 559kg (1230 lbs)

913 x 642 x 1524 mm

(35.9 x 25.3 x 60.0 in)

Compacta, Multi procesos y con un Valor Excelente.

La Vantage® 400 es una maquina compacta y es una elección ideal para segmento de construcción, tubería, plataformas y para alquiler. Al elegir este equipo tendrá un equipo de 4 cilindros a 1800 RPM en un generador a diesel.

CARACTERISTICAS

► Carcasa compacta, con tapas de acero inoxidable

- Uno de los equipos mas compactos de 400 Amperes disponible. Conveniente para camionetas y camiones de servicio.
- Techo de acero inoxidable, paneles laterales y puerta de acceso al motor ofrecen mayor protección y durabilidad a su equipo.

► Multi procesos, modo de arco aire por separado

- Seleccione uno de los cinco modos de soldadura, incluyendo Electrodo Revestido CC (arriba de 1/4in), Tubería descendente(con electrodo), TIG CD con inicio por toque, Alambre con CV (arriba de 3/32in) o Modo de Arco Aire con la salida máxima arriba de 5/16 in en electros de carbón.

► Generador de Corriente Alterna

- 19 kW pico (17kW continuos), salida auxiliar trifásica de 240 VAC. Equipo industrial con bastante poder para conectar un equipo de corte con plasma, un compresor o un inversor.
- 12 kW pico (11 kw continuos), salida auxiliar monofásica de CA para herramientas comunes en la construcción.

► Motores confiables

- 4 cilindros a 1800 RPM con motor Perkins® y Kubota®, el funcionamiento del motor es muy suave y tranquilo. Los calibres del motor le permiten monitorear el desempeño del equipo en un vistazo.
- Tanque de 20 galones para una larga jornada de trabajo.

APLICACIONES

- CONSTRUCCION
- TUBERIA
- MANTENIMIENTO Y REPARACION

CONTINUACION DE CARACTERISTICAS

► Innovador acceso al servicio

- Con cerradura, el motor deslizable, la puerta de acceso proporciona un amplio espacio para el motor y el filtro de aceite sin necesidad de un espacio tan grande.
- Compartimento para la batería, en la parte delantera de la maquina, radiador montado en la parte superior, proporciona un acceso conveniente a estos sistemas.
- Patente del panel de control inclinado para facilitar el servicio interno de los componentes.
- Patente de la cubierta del radiador para facilitar el acceso y cuenta con cerradura.

► Bajo nivel de ruido

- 99.1 dBA Lwa sonido (74.8 dBA a 7m/23ft) – uno de los motores mas silenciosos de 400 amperes.



ENTRADA



SALIDA



Perkins®



www.lincolnelectric.com/green



Two Year Extended Warranty Available in the U.S.A. and Canada.



LINCOLN ELECTRIC MEXICANA SA DE CV
Calz. Azcapotzalco La Villa #869
Col. Industrial Vallejo, C.P. 02300
Tel. 50630030 – www.lincolnelectric.com.mx

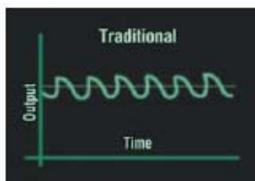
LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

RENDIMIENTO

Características del arco

- 400 Amp al 100% ciclo de trabajo con un rango de salida de hasta 500 Amp usando la Chopper Technology  Todos los rangos a 40°C/104°F

¿QUE ES LA CHOPPER TECHNOLOGY®?



El control de soldadura convencional tiene mas variación durante la salida seleccionada.



La tecnología Chopper le proporciona una respuesta extremadamente rápida con una salida mas estable.

La tecnología Chopper  patentada y ganadora de un premio le entrega una CD con un desempeño muy superior para la soldadura con electrodo revestido, Tubería, TIG DC, MIG, Alambre Tubular y Arco Aire.

Los beneficios de la Chopper Technology son:

- Fácil encendido del arco.
- Arco con un comportamiento muy estable.
- Bajos niveles de salpicadura.
- Excelente apariencia del cordón.

- VRD (Dispositivo de Reducción de Voltaje) reduce el voltaje de circuito abierto en el modo de CC, agregando seguridad

¿QUE ES EL VRD?

El VRD (Voltaje Reduction Device) o dispositivo de reducción de voltaje le brinda seguridad adicional en el modo de electrodo revestido con CC, especialmente cuando trabaja en entornos con un alto riesgo de descargas eléctricas, tales como área mojas, calientes o en condiciones de alta humedad. El VRD reduce el voltaje de circuito abierto en las terminales de salida a menos de 30 Volts en CD, mientras no esta soldando.

El VRD se activa accionando un interruptor dentro de la máquina a la posición "ON". Las luces indicadoras monitorean el voltaje: verde 30 Volts, mientras no esta soldando.

Dependiendo del voltaje de arco, mientras suelda, encenderá a rojo si es mayor a 30 volts o la verde si es menor.

Otros modos con VRD:

- Tubería - no hay salida
- CV – Wire - se reduce el VCA
- TIG Touch - no hay diferencia
- Start TIG®. El TIG normalmente trabaja a menos de 30 volts.



Placa del VRD

- El modo de CC para electrodo revestido se optimiza generalmente cuando se utilizan electrodos E7018 de bajo hidrogeno.

- Con la función de "inicio caliente" se facilita el encendido y reencendido, para evitar que el arco se apague y el electrodo no se pegue.
- El modo de soldadura de tubería descendente es excelente con el uso de electrodos celulósicos y altas velocidades de avance, especialmente en los pasos de relleno. Puede hacer ajustes con el control de arco para hacerlo mas suave, mas estable o mas agresivo.
- Soldadura TIG con "Touch Start TIG®" reduce la contaminación del tungsteno a diferencia de un encendido por raspado.

¿QUE ES EL TOUCH START TIG®?

El Touch Start TIG® usa un voltaje muy bajo que sena cuando la punta del tungsteno toca la pieza de trabajo y cuando esto ocurre, se establece el circuito completo. Cuando el tungsteno se separa de la pieza de trabajo, el circuito sena un cambio en el voltaje e inicia la corriente de soldadura apropiada y el voltaje que sustenta el proceso de soldadura.

Disfrute los beneficios del Touch Start TIG® de Lincoln que no solo evitará la contaminación del tungsteno cuando se encienda el arco sino que también evita tener un modulo de alta frecuencia. El sensor de voltaje de salida apaga el arco cuando la antorcha se separa al terminar la soldadura. El soldador lo apreciará.

- Excelente soldadura con CV con alambres tubulares y MIG (usando CO2 y mezclas) 3/32" (2.4mm) E70T-6 con 260 IPM a 27V

Desempeño del generador de CA

- La potencia del generador de CA a 3-fases y 240V es de 19kW de pico (17kW continuos) para energizar equipo industrial como una cortadora de plasma, bombas o una soldadora tipo inversor. Se puede soldar y usar de forma simultanea el generador trifásico. Por ejemplo, hasta 9,400 watts pueden ser entregados mientras se suelda a 300 Amp. Comparándolo con productos de la competencia que tienen la opción de salida auxiliar de 3 fases implica un costo extra.
- Receptáculo trifásico de 240V en el panel de control que elimina la necesidad de conexiones alámbricas.
- El Vantage® 400 proporciona un valor añadido en el lugar de trabajo mediante la entrega de hasta 12kW pico (11 kW continuos) a 1-fase de alimentación de la salida auxiliar, para conectar equipos tales como cortadoras de plasma de Lincoln Electric. También el uso de luces, esmeriles y otra herramientas de construcción comunes. T al mismo tiempo puede soldar y tener acceso a la red eléctrica – 4,700 watts pueden ser entregados mientras se suelda a 300 Amperes.
- El voltaje del generador de CA es constante a 120V o 240V en cualquier ajuste del dial de soldadura.
- Dos receptáculos dúplex GFCI de 120V
- Todos os receptáculos tienen circuito de protección y tienen cubiertas protectoras de resorte que mantiene a cada receptáculo protegido del medio ambiente cuando no esta en uso.

DEMANDA DE SOLDADURA Y ENERGIA AUXILIAR SIMULTANEAMENTE

Soldadura Amps	1 – Fase		3 – Fases		Simultánea 1 y 3 Fases	
	Watts	Amps	Watts	Amps	Watts	Amps
0	11,000	46	17,000	41	11,000	-
100	11,000	46	15,400	37	11,000	-
200	8,000	33	13,000	31	8,000	-
300	4,700	20	9,400	23	4,700	-
400	1,700	7	3,400	8	1,700	-
500	0	0	0	0	0	-

CARACTERISTICAS



Acceso lateral al motor con una puerta deslizante y con seguro.



Medidores de Consumibles, Presión de Aceite y Temperatura que le ayudan a monitorear el desempeño del equipo.



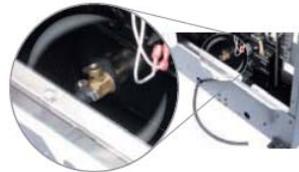
La salida cambia al modo remoto cuando es conectado un dispositivo remoto. Para el **NEW** CC con electrodo revestido, tubería en descendente y Touch Start TIG®, el dial de la máquina se convierte en un límite máximo sintonía fina con el dial de control remoto o Amptrol™



Conveniente charola para la batería ubicada debajo del panel de control.



Cubierta del radiador con compuerta que se puede asegurar con candado.

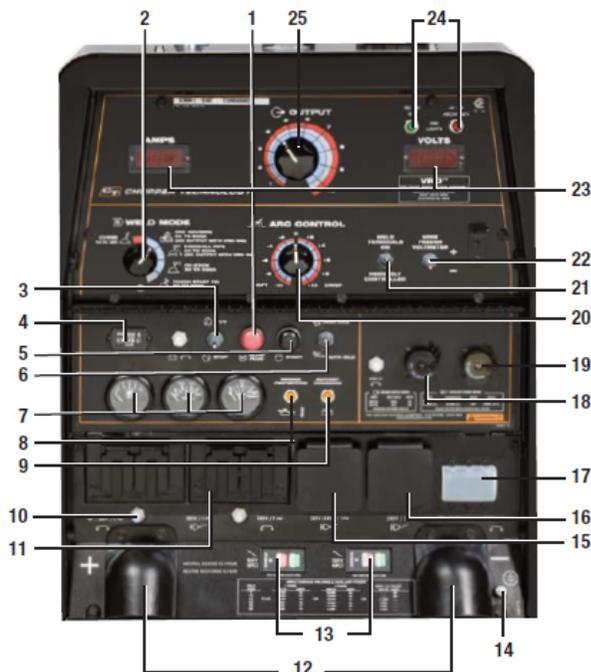


Tubo y válvula manual para drenar el aceite y hacer los cambios de forma fácil.

- Controles simples. Reduzca el tiempo de entrenamiento por su sencillo panel de control. Los controles que se usan poco se hayan en la parte posterior de la tapa. La placa frontal con los rótulos es de, resistente a las ralladuras (Scratch-resistant Lexan®)
- Medidores digitales para el voltaje y amperaje de salida que facilitan preestablecer de forma mas precisa sus procedimientos.
- Tanque de combustible de 76 lts (20 gal) que le extiende su día de trabajo a 16 horas de soldadura, a 400A/36V/100% o 36 horas con el gobernador de revoluciones en alto.
- Grandes opciones del motor – 32.7 caballos de fuerza, refrigerado por agua, 4 cilindros, motor Perkins® 404D-22 o 35,5 HP con motor Kubota® a diesel. Cada motor tiene un regulador automático para economizar el combustible y reducir el ruido y para el arranque en frio tiene un botón para calentar las bujías.

- Cuanta con un Horómetro para programar sus mantenimientos preventivos.
- El LN-25™ Ironworker Across The Arc es una buena opción recomendada.
- Conector de 14 pines para los alimentadores de Lincoln, modelos LF-72, LF-74, LN-7, LN-8, LN-15, LN-25 PRO DUAL y LN-742. también es compatible con el sistema de pistola porta carrete Magnum SG.
- Se pueden poner dos Vantage 400 en paralelo en el modo de CC – Electrodo para incrementar la salida de corriente.
- Para el uso de equipos Multi-Weld® 350: 6kW @ 60VDC, 8.7 kW @ 58V DC.

CONTROLES CLAVE



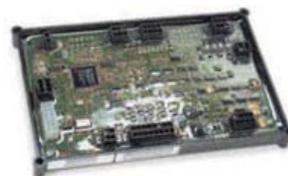
NOTA: Puerta del panel de control no se muestra.

1. Botón de arranque a bajas temperaturas
2. Interruptor para selección de modo de soldadura
3. Interruptor de Inicio/Paro
4. Horómetro
5. Botón de arranque
6. Interruptor para cambio de velocidad alta o baja.
7. Indicadores de combustible, temperatura del motor y presión de aceite
8. Luz indicadora de protección del motor.
9. Luz indicadora de carga de la batería del motor
10. Circuito de interruptores de protección a 120V de CA
11. Receptáculos de 120V de CA
12. Protectores para los bornes de salida + y –
13. Modulo de GFCI sellado.
14. Terminal a tierra
15. Receptáculo monofásico a 120/240V de CA
16. Receptáculo trifásico a 240V de CA
17. Circuito de protección monofásico y trifásico
18. Conector para alimentador de alambre de 14 pines
19. Conector para control remoto de 6 pines
20. Control de fuerza de arco e inductancia / Control de estrangulamiento
21. Interruptor para el control de corriente de salida
22. Interruptor de polaridad para voltaje de alimentador de alambre
23. Medidores digitales de Amperaje y Voltaje
24. Luces indicadoras del VRD
25. Perilla para control de la corriente de salida.

CALIDAD Y FIABILIDAD

- Cableado sencillo para mantener el mínimo de conexiones y la mayor confiabilidad. Los arneses están estañados y reforzados en todas las conexiones de los controles.
- El sistema de protección del motor incluye el apagado automático por baja presión de aceite o por alta temperatura.
- Una luz indicadora se enciende debido a baja presión de aceite o por alta temperatura del motor. Una segunda luz se enciende si hay problema con el sistema de carga de batería.
- El circuito interruptor de la batería proporciona una protección adicional al sistema de ignición.
- Motor amigable con el ambiente. Tiene un sistema de admisión cerrado lo que mantiene limpio el motor. Este sistema elimina el aceite sobre superficies que afectarían la eficiencia del enfriamiento.
- Motor con auto drenado que simplifica los arranques si se vacía el tanque de combustible.
- El motor Perkins® y Kubota® tiene un árbol de levas y volante no requieren servicio del tiempo de sincronía.

- Las tarjetas electrónicas están protegidas contra el ambiente con un encapsulado desarrollado por Lincoln Electric y un marco rígido.



- Tapa superior y laterales de acero inoxidable con puerta de acceso al motor le da mayor protección, durabilidad y resistencia a la corrosión. Elimina la necesidad de pintar o cambiar tapas oxidadas.
- Fabricado bajo un sistema de calidad certificado según la norma ISO 9001 e ISO 14001
- Certificado por la CSA (Canadian Standards Association)
- 3 años de garantía (partes y mano de obra) en el equipo(el motor se garantiza por separado por parte del fabricante)

ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Nombre del producto	Código del producto	Descripción	CC/Salida nominal para tubería CD (1) Corriente/Voltaje/C.T.	Salida nominal en VC (1) Corriente/Voltaje/C.T.	Generador de CA (3)(4)	Dimensiones mm(in)	Peso kg(lbs)
Vantage 400 Perkins®	K2410-7 U.S.	Soldadora de 400 Amp de CD con medidores para el motor	CD Corriente Constante 400A/36V/100% 450A/32V/100% 30 a 500 Amp	CD Voltaje Constante (2) 400A/36V/100% 450A/32V/100%	19,000 watts pico, a 60 Hz	Alto 913(35.9) Ancho 642(24.3) Largo 1524(60.0)	559 (1230)
	K2410-5 Exportaciones	19,000 Watts pico 17,000 Watts continuos Energía de CA 3-Fases 12,000 Watts pico 11,000 Watts continuos Energía de CA 1-Fase	CD Corriente para tubería 300A/32V/100% 40 – 300 Amp Rango de Touch Start TIG® 250A/30V/100% 20-250 Amp Desbaste por arco 400A/36V/100% 90 - 450 Amp Perilla de control continuo Max. Volts Circuito Abierto 60V de CD @ 1880 RPM	14 – 36 V Perilla de control continuo Voltaje para alimentador 120 V/60 Hz 42 V/60 Hz	Dos receptáculos dúplex GFCI de 20 A c/u 40 A en total (5) Receptáculo de 1-Fase 46A @ 120V 46A @ 240V Cada uno con su circuito de protección Receptáculo 3-Fases Plena carga de 41A @ 240V	Hasta la punta del escape 1184(46.6)	565 (1245)

- (1) Altitud máxima: Perkins® - para un rango máximo disminuya la salida de un 2.5% a 3.5% por cada 300m(1000ft). Kubota® para un rango máximo, disminuya la salida de un 4% por cada 300m(1000m).
Temperaturas altas: Para capacidad nominal máxima, reduzca 2Volts por cada 10°C(18°F) por arriba de 40°C(104°F)
- (2) Capacidad de voltaje constante CD ofrece comodidad y mayor seguridad al soldar con arco eléctrico en condiciones de riesgo.
- (3) Durante la soldadura, la potencia auxiliar se reduce. El voltaje de salida es de ±10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal.
- (4) La salida de 120V operara a 60Hz o con herramientas, luces, etc...
- (5) Estos circuitos no pueden ser conectado en paralelo para operar en el mismo dispositivo.

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo del motor	Descripción	Potencia y Desplazamiento	Capacidad	Velocidades de operación	Consumo de Combustible
Perkins 404D-22 (6) EPA Tier 4i U.S.	4 cilindros, 4 ciclos, enfriado por agua, motor diesel, Encendido eléctrico de 12 V, limpiador de aire tipo seco, filtro de combustible con separador de agua, gobernador mecánico.	32.7 HP @1800 RPM 2.2 lts (136 cu.in)	Combustible 76 lts (20 gals) Aceite 10.6 lts (11.2 Qts) Refrigerante 7.6 lts (8.0 Qts)	Plena Carga 400 A 1,800 RPM	4.4 lts/hr 1.2 gal/hr
				Gobernador Alto 1,880 RPM	1.5 lts/hr 0.4 gal/hr
Perkins 404D-22 (6) EPA Tier 4i FLEX Exportación				Gobernador bajo 1,400 RPM	1.1 lts/hr 0.3 gal/hr

- (6) Perkins® garantiza 2 años /2,000 hrs, en todos los componentes no eléctricos y 3 años en todos los componentes mayores no eléctricos, ver los detalles en la garantía.
- (7) Kubota® garantiza en Usa y Canadá 2 años/2,000 hrs para equipos que estén dentro de EE.UU. Región del Océano Pacífico y Europa Occidental. Garantía de un año /1000horas en América Central y del Sur, Asia, África y Oriente Medio.

SELECCIÓN DEL EQUIPO

Ready-Pack® Paquetes de Soldadura

Solicitar:

K2509-7 Vantage® 400 Perkins® Ready Pack® - E.U.

K4197-1 Vantage® 400 Perkins® Ready Pack® - Canadá

One-Pack® Paquetes de Soldadura

Solicitar:

K2508-7 Vantage® 400 Perkins® One Pack® - E.U.

K4196-1 Vantage® 400 Perkins® One Pack® - Exportación

Obtenga un paquete completo para soldar con un solo código.

Cada paquete sin ensamblar contiene:

- Vantage® 400
- Remolque para soldadora mediano (K2636-1)
- Duo-Hitch™: 51mm(2in) enganche de bola /luneta (incluido)
- Kit de defensas y Luces (K2639-1)
- Porta cables (K2640-1)
- Conectores para cable – dos (K2487-1)
- Dos cables porta electrodo de 3/0 y 15.3m(50ft) de largo (K2485-3)
- Cable porta electrodo de 3/0, 3m(10ft) de largo (K2483-3)
- Cable para trabajo de 3/0, 15.3m(50ft) de largo (K2484-3)
- Porta electrodo de 400 Amp (K909-8)
- Pinza de trabajo de 500 Amp (K910-2)

Paquete Ready Pack® Armado



Paquete One Pack® sin armar

Se muestran los elementos principales



Vantage® 400



Porta cables K2640-1



Remolque mediano
K2636-1



Duo-Hitch™: 51mm(2in) enganche
de bola /luneta (incluido)

ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES GENERALES

Kit de enchufe de energía (20A)

Proporciona cuatro salidas auxiliares de 120V a 20 A y una doble , enchufe completo de KVA(1 fase) clasificado en 120/240V, 50 Amperes. Enchufe de 120V no es compatible con enchufes de aparatos domésticos comunes.

Solicite **K802N**



120V



Enchufe completa-KVA (1 fase)

Un enchufe de voltaje nominal de 120/240V, 50 Amperes. NEMA 14-50P

Solicitar **T12153-9**



Clavijas de alimentación eléctrica para potencia total (trifásico)

Una clavijas de 240 V, 50 A nominales, NEMA 15-50P.

Pida**T12153-10**



Kit adaptador de KVA completo (1 Fase)

Proporciona una conexión conveniente para equipos Lincoln Electric que tengan enchufes monofásicos de CA a 240V (NEMA 50P) al receptáculo de KVA.

Solicitar **K1816-1**



Remolque mediano de dos ruedas

Para usos de servicio pesado: caminero, fuera del camino, en planta y en taller. Incluye una torre de soporte pivotante, además de seguridad y ruedas de 33.0 cm (13"). Tiene una construcción fuerte, con un marco de tubos rectangulares de acero de 3.0 mm (0.120") soldados, fosfatos y con recubrimiento de pintura al polvo, para garantizar una resistencia superior al óxido y la corrosión. La suspensión de baja oscilación brinda una sobresaliente estabilidad con una carga manejable sobre la horquilla. Los rodamientos de las ruedas están rellenos con la grasa Lubriplate® de alta viscosidad, alta presión y bajo lavado. Incluye un Duo-Hitch™(enganche combinado de bola de 50.8 mm/2" y argolla). Ancho total 1.52 m (60").

Pida:

K2636-1 Remolque

K2639-1 Juego de guardafangos y luz

K2640-1 Bastidor de cables para



Remolque de cuatro ruedas

Para caminos difíciles, en planta o patios. Incluye una atractiva cerradura automática, barra de tracción cuando la barra de enganche se eleva a la posición vertical. Ruedas de 13"(330mm). Cojinetes de las ruedas con alta viscosidad, alta presión, poca grasa Lubriplate®. Estructura rígida con marco de 3/16" (4.8mm) de acero y soldado, pintura en polvo que ofrece protección contra la oxidación y corrosión. También incluye un Duo-Hitch® - una bola de 2"(51mm). Enganche de combinación ojo luneta. Ancho 55 pulgadas(1397mm). Longitud total 124 pulgadas (3150mm)

Solicitar **K2641-2**



Interruptor de polaridad/Switch Multiprocesos

Para un cambio fácil de polaridad. Por ejemplo: paso de raíz DC+ para paso caliente, pase de relleno y de vista DC-. También para un cambio fácil de proceso Ejemplo: DC+ para paso de raíz, DC- para alambre tubular. Conectores de 6 y 14 pines para conexiones remotas. Para los equipos Lincoln Electric con tecnología Chopper® accionadas por motor. Se instala en la parte superior. Solicitar **K2663-1** Kit de acoplamiento

Kit de acoplamiento

Asegura la posición del Swith multiprocesos K2642-1 en la parte superior de la moto soldadora. El pestillo de liberación permite la extracción del interruptor de polaridad/switch multiprocesos K2646-1. Hecho de acero inoxidable para una operación libre de óxido. Para todas las soldadora Lincoln Electric que tengan Tecnología Chopper®

Solicitar **K2663-1**



Opciones para electrodo

Kit de accesorios

Para soldar con electrodo incluye: 35ft (10.7m) de cable porta electrodo 2/0 con zapata, 30ft(9.1m) de cable para trabajo con zapata, careta, sombra, pinza de tierra y porta electrodo de 400A.

Ordenar **K704**



Salida a control remoto

Consiste en una caja de control remoto con la opción de dos longitudes de cable. Permite ajustar la salida vía remoto.

Solicitar

K857 25ft(7.6m)

K857-1 100ft(30.5m)



Control remoto con receptáculos de 120V CA

Caja de control de salida de soldadura remota con dos receptáculos de CA de 120V con GFCI (circuito por falla a tierra Protección de interruptor). Un cable para remoto y energía. 100 pies.(30,5 m) de longitud. Permite control remoto ajuste de salida de soldadura y alimentación para herramientas (como una amoladora) en el trabajo. capacidad de 20 amp

Solicitar**K2627-1**



Opciones para TIG

Antorcha PTA-26V

Antorcha enfriada por agua de 200 A equipada con válvula para el control del gas 25ft(7.6m) de largo.

Solicitar **K1783-9**

Kit de consumibles antorcha PTA-26V

Proporciona todos los accesorios de la antorcha que necesita para soldar. Este kit contiene mordazas, cuerpos, tapa trasera, boquillas de alumina y tungstenos en una variedad de tamaños todo en uno fácil de llevar.

Solicitar **KP509**



Control de pedal

El valor actual varía durante la soldadura en soldaduras críticas con TIG y relleno de cráter. Presione el pedal para aumentar el valor de corriente. Presiones el pedal al máximo para alcanzar al valor máximo actual. Puede levantar completamente el pedal para lograr acabado de soldadura y comenzar otro ciclo. Incluye 25ft(7.6m) de cable de control

Solicitar **K870**



Control de Mano

Incluye 25ft(7.6m) de cable de control para soldaduras TIG (conexión de 6 pines). Correas de velcro para asegurar la antorcha

Solicitar **K963-3 (Un solo tamaño de cable antorchas Pro Torch**



Square Wave TIG 175

Para soldadura TIG CA con onda cuadrada, utilice la CA generada por el motor para conectar el equipo (la salida nominal completa puede no estar disponible). Fácil configuración. Incluye antorcha, control de pedal, regulador de gas y manguera. Requiere el KVA completo del adaptador K1816-1.

Solicitar **K1478-5**



Inverttec® V205-T AC/DC One-Pack®

Paquete One-Pack® Para soldadura de TIG CA de onda cuadrada, utilice la CA que genera el motor a la salida para conectar el equipo. Fácil instalación. Incluye antorcha, kit de consumibles, kit de regulador y mangueras, conectores rápidos, cable de trabajo, control de pedal.

Solicitar **K2350-2**



LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Opciones para alimentador de alambre

Alimentador de alambre LN-25 Ironworker

Unidad portátil de CV para alambre tubular y MIG, sistema de alimentación MAXTRAC®. Incluye medidores digitales para amperaje y velocidad de alimentación de alambre, voltaje, solenoides gas, contactor interno y kit de rodillos de 5/64" (2.0mm). Tiene la capacidad de reducir un 83% la velocidad de alimentación en soldaduras de tuberías hasta las 6 con alambre Innershield®.

Solicitar K2614-9



Pistola K126 PRO Innershield®

Para alambre tubular auto protegido con 15ft (4.5m) de cable. Para .062"-5/64" (1.6-2.0mm) diámetro de alambre. Incluye kit de conexión K466-10.

Solicitar K126-12



Kit de rodillos y guías

Para .068"-0.072" (1.7-1.8mm) para alambre tubular y alambre sólido.

Solicitar KP1696-1



Magnum® PRO 350 Ready-Pack® 15 pies., .035"-5/64"

Magnum® PRO MIG/Tubular pistolas de soldadura clasificadas para uso nominal del 100% ciclo de trabajo. Las pistolas están diseñadas para alto amperaje, alto ciclo de trabajo, aplicaciones extremas donde hay calor y una rápida capacidad de servicio son clave.

Solicitar K2652-2-10-45



Kit de rodillos y guías

Para .035" y .045" (0.9-1.1mm) para alambre sólido.



Magnum® SG Spool Gun

Pistola alimentadora de alambre semiautomática. Requiere modulo de control SG y cable de entrada..

Solicitar K487-25



Modulo de Control SG

Es la interfaz entre la fuente de poder y la Spool Gun. Proporciona el control de velocidad de alimentación del alambre y flujo de gas. Para uso con pistola de carrete.

Solicitar K488



Cable de entrada (Para el Modulo de Control SG)

Para fuentes de poder Lincoln Electric con conexión tipo MS de 14 pines, receptáculos de 115V NEMA y con conexiones de borne a la salida.

Solicitar K691-10



CORTE POR PLASMA

Tomahawk® 1000

Realice cortes de metal conectando un plasma a la salida auxiliar de CA del generador. Requiere el plug T12153-9.

Solicite K2808-1



ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Nombre del Producto	Código del producto	Salida Nominal Corriente/Voltaje/Ciclo de Trabajo	Rango de Salida	Modelo del motor	Número de Cilindros	HP@Velocidad (RPM)	HxWxD Pulgadas(mm)	Peso Neto Lbs(kg)
Vantage® 400 (modelo base)	K2410-7 U.S./Canadá	400A/36V/100% 450A/32V/100%	30-500A DC 40-300A Tubería 20-250A DC TIG 14-36V CV 90-450A Arco Aire <u>Salida auxiliar de CA</u> <u>3 fases</u> 12kW Pico, 17kw Continuos <u>Salida auxiliar de CA</u> <u>1 fase</u> 12kW Pico, 11kW Continuos	404D-22 Diesel EPA Tier 4i	4	32.7 @ 1800	913x642x1524 (35.9x25.3x60) <i>Hasta el tubo del escape</i> 1184(46.6)	559 (1230)
Vantage® 400 (One-Pak®)	K2508-7 U.S./Canadá							
Vantage® 400 (Ready-Pak®)	K2509-7 U.S./Canadá							
Vantage® 400 (modelo base)	K2410-5 Exportaciones			Perkins® 404D-22 Diesel EPA Tier 4i FLEX				
Vantage® 400 (One-Pak®)	K4196-1 Exportaciones							
Vantage® 400 (Perkins®)	K4197-1 Canadá							

Para mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric, siempre use consumibles de Lincoln Electric.
Visite www.lincolnelectric.com para mas detalles

POLITICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden pedir Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada a ellos por los clientes y el conocimiento que pueden haber relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía o modifica ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso de cualquier cliente particular está específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está exclusivamente bajo el control de, y sigue siendo responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambios - Esta información es exacta al mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.